

FICHE DE DEMANTELEMENT

Référence	Identification du produit
236220K	PRIMO3 400L A
236221K	PRIMO3 ET 400L A
237220K	PRIMO3 400L COM
237221K	PRIMO3 ET 400L COM



1 Déclipser la vitre plastique du diffuseur à l'aide d'un tournevis.

Enlever la vitre plastique.



2 Dévisser les 2 vis de fixation du diffuseur lorsque celles-ci sont présentes (sur versions étanches).

Désolidariser le diffuseur du boîtier par déclipage manuel.



3 Déconnecter les batteries puis les déclipser du diffuseur.

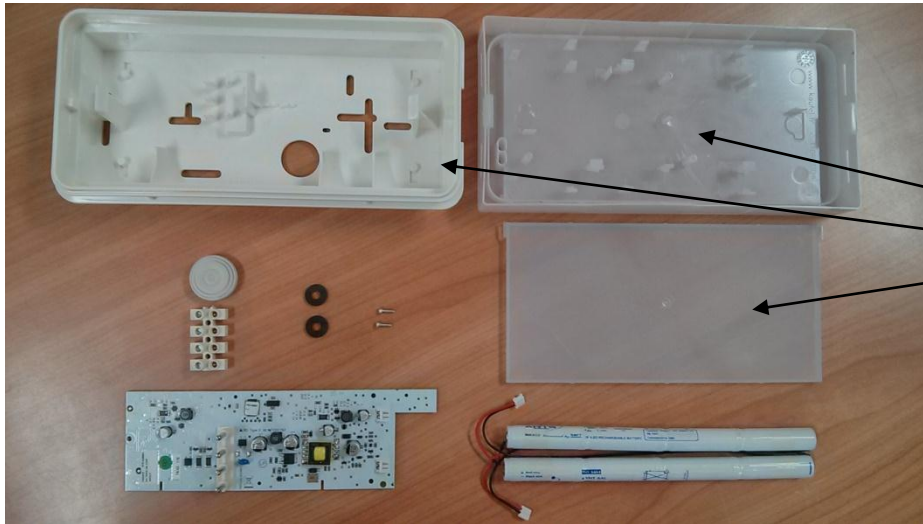


4 Déclipser la carte électronique du diffuseur.

Enlever le passe-fil du boîtier (pour les versions étanches).



5 Déclipser le connecteur de raccordement du boîtier.



8 L'appareil est à présent complètement démonté.

Polycarbonate

PIECES NECESSITANT UN TRAITEMENT SPECIFIQUE

Pièces plastiques

Les pièces plastiques sont recyclables.
Pour le tri par matière, vérifier le marquage.
Exemple :



Pièces métalliques

Les pièces métalliques sont recyclables.



Batteries Ni-Mh



Cartes électronique et divers



Les étiquettes vinyle collées sur le diffuseur devront être enlevées (si non compatible avec le process de traitement du plastique).



Matériaux constitutifs

Nos produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances dangereuses lors de leur mise sur le marché.

BOM PRIMO3 400L A		
Matériau	Masse (Kg)	Répartition
polycarbonate granulate (PC); production mix at plantProduct flow / Materials production / Plastics	3,78E-01	41,49%
nickelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,45E-01	15,92%
kraft cardboard; secondary production at plantProduct flow / Materials production / Paper and cardboards 96% recycled; production mix	8,37E-02	9,19%
steelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,28E-02	9,09%
hydroxides (unspecified); production mixProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	5,40E-02	5,93%
rare earth (unspecified)Product flow / Materials production / Inorganic chemicals	4,17E-02	4,58%
potassium hydroxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,16E-02	2,37%
cobaltProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,55E-02	1,70%
glass fibreProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,24E-02	1,36%
aluminiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	9,93E-03	1,09%
copperProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	9,49E-03	1,04%
epoxy resinProduct flow / Materials production / Plastics	8,85E-03	0,97%
polypropyleneProduct flow / Materials production / Plastics	8,63E-03	0,95%
zincProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,69E-03	0,73%
manganeseProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,44E-03	0,71%
polyamide resin 6.6 (PA 6.6); production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	5,34E-03	0,59%
silicon rubberProduct flow / Materials production / Plastics	5,27E-03	0,58%
ferritesProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,77E-03	0,30%
tinProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,67E-03	0,18%
stainless steel with chromeProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,60E-03	0,18%
electrolyte (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	1,41E-03	0,15%
tetrabromobisphenol AProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,10E-03	0,12%
polyvinyl chlorideProduct flow / Materials production / Plastics	1,09E-03	0,12%
paperProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	9,56E-04	0,10%
phenolic resinProduct flow / Materials production / Plastics	6,59E-04	0,07%
acrylate ResinProduct flow / Materials production / Plastics	6,33E-04	0,07%
copper wireProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,99E-04	0,07%
stainless steel hot rolled coil at plant; grade 304 (austenitic annealed and pickled; electric arc furnace route; production mix 18% chromium 10% nickel)Product flow / Materials production / Metals and semimetals	5,23E-04	0,06%
quartz sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	5,06E-04	0,06%
polyethylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	3,82E-04	0,04%
leadProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,43E-04	0,04%
silverProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,26E-04	0,04%
zinc oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,62E-04	0,03%
polyamide resin 6 (PA6); moulded by injection; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	2,10E-04	0,02%
oriented polypropylene (OPP) film; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	1,89E-04	0,02%
styrene butadiene rubberProduct flow / Materials production / Plastics	1,51E-04	0,02%
flame retardant agent (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,63E-05	0,008%
siliconProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,55E-05	0,007%
glue (unspecified)Product flow / Materials production / Organic chemicals	4,32E-05	0,005%
flexible polyurethane foamProduct flow / Materials production / Plastics	2,94E-05	0,003%
antimony trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,73E-05	0,003%
epoxy resin glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	2,39E-05	0,003%
aluminaProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,15E-05	0,002%
ironProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,55E-05	0,002%
polyamide 66Product flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,0014%
polybutylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,0014%
butadieneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,05E-05	0,0012%
raw materials (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,80E-06	0,0009%
cobalt oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	6,06E-06	0,0007%
acrylic glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	3,74E-06	0,0004%
chromium trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,55E-06	0,0003%
goldProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,14E-06	0,0002%
manganese dioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,83E-06	0,0002%
lead oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,65E-06	0,0002%
alloyProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,50E-06	0,0002%
nickel oxides (unspecified)Product flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,25E-06	0,00014%
sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,00E-06	0,00011%
ceramic; electronic gradeProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	8,27E-07	0,00009%
polyoxymethyleneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	7,56E-07	0,00008%
Phosphorus; white liquid; at plantProduct flow / Materials production / Other mineral materials	1,65E-07	0,00002%
Palladium; primary; at refineryProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,31E-08	0,000009%
Cobalt; at plantProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	7,02E-08	0,000008%
titaniumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,17E-09	0,0000011%
glassProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,10E-10	0,00000011%

En raison de l'évolution des normes et du matériel, toutes les données de cette fiche sont indicatives.