

Bloc autonome d'éclairage de sécurité

Ce document répond aux exigences de la norme NF ISO 14 020 établissant les principes directeurs pour le développement et déclarations environnementales ainsi qu'à celle de la norme ISO 14 025 établissant les principes et les procédures de développement de déclarations environnementales de type III.

Date de création : 21 juin 2010

1. Description du produit

Référence :	236 701 & 237 701
Identification du produit :	BRIO+ 400L A & BRIO+ 400L COM
Fonction :	BAES Ambiance non permanent
Source lumineuse :	4 LEDs blanches
Flux lumineux :	250 Lm
Lampe témoin :	2 LEDs blanches
Batterie :	NiCd 7,2v 0,6Ah
IP / IK :	42 / 07
Dimension :	210 x 122 x 34 mm
Classe :	II
Consommation :	< 1,4w sous 230V 50 Hz



2. Impacts Environnementaux

Evaluation réalisée sur la base des conditions présentées dans le document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME - Protocole GISEL version 3 du 22/06/06 ».

A noter que la consommation de 1,4 W sur une tension de 230 V alternatif correspond à 122 kW sur 10 ans.

INDICATEURS	VALEURS	UNITES
Epuisement des ressources naturelles	$2,55 \times 10^{-13}$	Années ⁻¹
Energie totale consommée	1503	MJoules
Consommation d'eau	342	dm ³
Contribution à l'effet de serre	20635	g~CO ₂ *
Contribution à l'appauvrissement de la couche d'ozone	0,00171	g~CFC ₁₁ *
Potentiel d'acidification de l'air	4,176	g~H ⁺ *
Production de déchets dangereux	0,248	kg

* : le symbole « ~ » signifie équivalent - Logiciel utilisé : EIME version 4.1 / Base de données Code de 11.0

3. Matériaux constitutifs

Nos produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Masse totale du produit : 563 g (y compris emballages, lampes, batteries et consommables)

PLASTIQUES		METAUX		AUTRES	
Polycarbonate	50,4 %	Acier	8,93 %	Papier & carton	12,8 %
Résine époxy	1,81 %	Cadmium	3,35 %	Eau	6,25 %
Polyamide PA66	0,89 %	Nickel	2,25 %	Fibre de verre	2,47 %
Polypropylène (PP)	0,82 %	Cuivre	2 %	Hydroxide de sodium	0,82%
Polyvinyl Chloride (PVC)	0,42%	Fer	1,06 %	Electrolyte	0,52%
		Aluminium	1,02 %	Ferrite	0,32 %
		Zinc	0,84 %		
		Etain	0,73 %		

en pourcentage de la masse totale du produit pour les premiers matériaux constitutifs