

Bloc autonome d'éclairage de sécurité

Ce document répond aux exigences de la norme NF ISO 14 020 établissant les principes directeurs pour le développement et déclarations environnementales ainsi qu'à celle de la norme ISO 14 025 établissant les principes et les procédures de développement de déclarations environnementales de type III.

Date de création : 10/02/2015

1. Description du produit

Référence : 236 220K
237 220K
236 221K
237 221K

Identification du produit : PRIMO3 ET 400L COM
PRIMO3 ET 400L A
PRIMO3 400L COM
PRIMO3 400L A

Fonction : BAES Ambiance

Source lumineuse : 24 LEDs blanches

Flux lumineux : 390Lm

Lampe témoin : 2 LEDs blanches

Batterie : 2 Batteries NiMh 4,8v 1,2Ah

IP / IK : non ET: IP42 / IK10 avec vis - IK07 sans vis
ET: IP65/ IK10

Dimension : 237 x 115 x 66 mm (L x l x P)

Classe : II

Consommation : 0.7W sous 230V 50 Hz



2. Impacts Environnementaux

Evaluation réalisée sur la base des conditions présentées dans le document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME - Protocole GISEL version 3 du 22/06/06 ».

A noter que la consommation de 0.7 W sur une tension de 230 V alternatif correspond à 61 kW sur 10 ans.

INDICATEURS	VALEURS	UNITES
Epuisement des ressources naturelles	4,18 x 10 ⁻¹⁴	Années ⁻¹
Energie totale consommée	859	MJoules
Consommation d'eau	487	dm ³
Contribution à l'effet de serre	16943	g~CO ₂ *
Contribution à l'appauvrissement de la couche d'ozone	0,001288	g~CFC ₁₁ *
Potentiel d'acidification de l'air	6,98	g~H ⁺ *
Production de déchets dangereux	0,167	kg

* : le symbole « ~ » signifie équivalent - Logiciel utilisé : EIME version 5.5.0.4 / Base de données Codde 2014-04

Bloc autonome d'éclairage de sécurité

Ce document répond aux exigences de la norme NF ISO 14 020 établissant les principes directeurs pour le développement et déclarations environnementales ainsi qu'à celle de la norme ISO 14 025 établissant les principes et les procédures de développement de déclarations environnementales de type III.

Date de création : 10/02/2015

3. Matériaux constitutifs

Ces produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Masse totale du produit : 911 g (y compris emballages, lampes, batteries et consommables)

BOM PRIMOS ET 400L.COM		
Matière	Masse (Kg)	Répartition
polycarbonate granulate (PC); production mix at plantProduct flow / Materials production / Plastics	3,78E-01	41,49%
nickelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,45E-01	15,92%
kraft cardboard; secondary production at plantProduct flow / Materials production / Paper and cardboards 96% recycled; production mix	8,37E-02	9,19%
steelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,28E-02	9,09%
hydroxides (unspecified); production mixProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	5,40E-02	5,93%
rare earth (unspecified)Product flow / Materials production / Inorganic chemicals	4,17E-02	4,58%
potassium hydroxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,16E-02	2,37%
cobaltProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,55E-02	1,70%
glass fibreProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,24E-02	1,36%
aluminiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	9,93E-03	1,09%
copperProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	9,49E-03	1,04%
epoxy resinProduct flow / Materials production / Plastics	8,85E-03	0,97%
polypropyleneProduct flow / Materials production / Plastics	8,63E-03	0,95%
zincProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,69E-03	0,73%
manganeseProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,44E-03	0,71%
polyamide resin 6.6 (PA 6.6); production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	5,34E-03	0,59%
silicon rubberProduct flow / Materials production / Plastics	5,27E-03	0,58%
ferritesProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,77E-03	0,30%
tinProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,67E-03	0,18%
stainless steel with chromeProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,60E-03	0,18%
electrolyte (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	1,41E-03	0,15%
tetrabromobisphenol AProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,10E-03	0,12%
polyvinyl chlorideProduct flow / Materials production / Plastics	1,09E-03	0,12%
paperProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	9,56E-04	0,10%
phenolic resinProduct flow / Materials production / Plastics	6,59E-04	0,07%
acrylate ResinProduct flow / Materials production / Plastics	6,33E-04	0,07%
copper wireProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,99E-04	0,07%
stainless steel hot rolled coil at plant; grade 304 (austenitic annealed and pickled; electric arc furnace route; production mix 18% chromium 10% nickel)Product flow / Materials production / Metals and semimetals	5,23E-04	0,06%
quartz sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	5,06E-04	0,06%
polyethylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	3,82E-04	0,04%
leadProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,43E-04	0,04%
silverProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,26E-04	0,04%
zinc oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,62E-04	0,03%
polyamide resin 6 (PA6); moulded by injection; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	2,10E-04	0,02%
oriented polypropylene (OPP) film; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	1,89E-04	0,02%
styrene butadiene rubberProduct flow / Materials production / Plastics	1,51E-04	0,02%
flame retardant agent (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,63E-05	0,008%
siliconProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,55E-05	0,007%
glue (unspecified)Product flow / Materials production / Organic chemicals	4,32E-05	0,005%
flexible polyurethane foamProduct flow / Materials production / Plastics	2,94E-05	0,003%
antimony trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,73E-05	0,003%
epoxy resin glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	2,39E-05	0,003%
aluminaProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,15E-05	0,002%
ironProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,55E-05	0,002%
polyamide 66Product flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,0014%
polybutylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,0014%
butadieneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,05E-05	0,0012%
raw materials (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,80E-06	0,0009%
cobalt oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	6,06E-06	0,0007%
acrylic glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	3,74E-06	0,0004%
chromium trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,55E-06	0,0003%
goldProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,14E-06	0,0002%
manganese dioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,83E-06	0,0002%
lead oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,65E-06	0,0002%
alloyProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,50E-06	0,0002%
nickel oxides (unspecified)Product flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,25E-06	0,00014%
sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,00E-06	0,00011%
ceramic; electronic gradeProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	8,27E-07	0,00009%
polyoxymethyleneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	7,56E-07	0,00008%
Phosphorus; white liquid; at plantProduct flow / Materials production / Other mineralic materials	1,65E-07	0,00002%
Palladium; primary; at refineryProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,31E-08	0,000009%
Cobalt; at plantProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	7,02E-08	0,000008%
titaniumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,17E-09	0,0000001%
glassProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,10E-10	0,00000001%