

Bloc autonome d'éclairage de sécurité

Ce document répond aux exigences de la norme NF ISO 14 020 établissant les principes directeurs pour le développement et déclarations environnementales ainsi qu'à celle de la norme ISO 14 025 établissant les principes et les procédures de développement de déclarations environnementales de type III.

Date de création : 10/02/2015

1. Description du produit

Référence : 246 421K
247 421K
246 405K
247 405K

Identification du produit : PRIMO3 ET 10L COM
PRIMO3 ET 10L A
PRIMO3 10L COM
PRIMO3 10L A

Fonction : BAEH

Source lumineuse : 4 LEDs blanches

Flux lumineux : 8 Lm

Lampe témoin : 2 LEDs blanches

Batterie : 1 Batterie NiCd 2,4v 0,6Ah

IP / IK : non ET: IP42 / IK10 avec vis - IK07 sans vis
ET: IP65/ IK10

Dimension : 237 x 115 x 66 mm (L x l x P)

Classe : II

Consommation : 0.5W sous 230V 50 Hz



2. Impacts Environnementaux

Evaluation réalisée sur la base des conditions présentées dans le document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME - Protocole GISEL version 3 du 22/06/06 ».

A noter que la consommation de 0.5W sur une tension de 230 V alternatif correspond à 44 kW sur 10 ans.

INDICATEURS	VALEURS	UNITES
Epuisement des ressources naturelles	1,289 x 10 ⁻¹³	Années ⁻¹
Energie totale consommée	619	MJoules
Consommation d'eau	227	dm ³
Contribution à l'effet de serre	12731	g~CO ₂ *
Contribution à l'appauvrissement de la couche d'ozone	0,000975	g~CFC ₁₁ *
Potentiel d'acidification de l'air	2,91	g~H ⁺ *
Production de déchets dangereux	0,130	kg

* : le symbole « ~ » signifie équivalent - Logiciel utilisé : EIME version 5.5.0.4 / Base de données Codde 2014-04

3. Matériaux constitutifs

Ces produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Masse totale du produit : 655 g (y compris emballages, lampes, batteries et consommables)

BOM PRIMOS3 ET 10L COM		
Matière	Masse(Kg)	Répartition
polycarbonate granulate (PC); production mix at plantProduct flow / Materials production / Plastics	3,78E-01	57,69%
kraft cardboard; secondary production 96% recycled; production mix at plantProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	8,37E-02	12,78%
steelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	4,68E-02	7,14%
nickelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,81E-02	4,29%
water; de-ionisedProduct flow / Materials production / Water	2,43E-02	3,71%
cadmiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,75E-02	2,67%
glass fibreProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,20E-02	1,83%
copperProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	9,44E-03	1,44%
epoxy resinProduct flow / Materials production / Plastics	8,28E-03	1,26%
aluminiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,74E-03	0,88%
polyamide resin 6.6 (PA 6.6); production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	5,34E-03	0,82%
silicon rubberProduct flow / Materials production / Plastics	5,27E-03	0,80%
zincProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	4,50E-03	0,69%
sodium hydroxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	4,34E-03	0,66%
polypropyleneProduct flow / Materials production / Plastics	3,28E-03	0,50%
ferritesProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,68E-03	0,41%
electrolyte (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	1,94E-03	0,30%
stainless steel with chromeProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,60E-03	0,24%
tinProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,49E-03	0,23%
cobaltProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,09E-03	0,17%
tetrabromobisphenol AProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,06E-03	0,16%
stainless steel hot rolled coil annealed and pickled; electric arc furnace route; production mix at plant; grade 304 (austenitic 18% chromium 10% nickel)Product flow / Materials production / Metals and semimetals	1,05E-03	0,16%
paperProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	1,02E-03	0,16%
polyvinyl chlorideProduct flow / Materials production / Plastics	1,01E-03	0,15%
phenolic resinProduct flow / Materials production / Plastics	9,06E-04	0,14%
polyamide 6Product flow / Materials production / Plastics	7,29E-04	0,11%
acrylate ResinProduct flow / Materials production / Plastics	6,15E-04	0,09%
copper wireProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,99E-04	0,09%
quartz sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	5,24E-04	0,08%
polyethylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	3,82E-04	0,06%
leadProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,43E-04	0,05%
silverProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,19E-04	0,05%
zinc oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,62E-04	0,04%
polyamide resin 6 (PA6); moulded by injection; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	2,10E-04	0,03%
styrene butadiene rubberProduct flow / Materials production / Plastics	2,08E-04	0,03%
oriented polypropylene (OPP) film; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	1,89E-04	0,03%
flame retardant agent (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,63E-05	0,012%
siliconProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,41E-05	0,010%
glue (unspecified)Product flow / Materials production / Organic chemicals	4,32E-05	0,007%
antimony trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,78E-05	0,004%
epoxy resin glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	2,33E-05	0,004%
alumineProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,15E-05	0,003%
flexible polyurethane foamProduct flow / Materials production / Plastics	2,12E-05	0,003%
ironProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,55E-05	0,002%
polyamide 66Product flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,002%
polybutylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,002%
raw materials (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,80E-06	0,0012%
butadieneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	7,57E-06	0,0012%
cobalt oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	6,06E-06	0,0009%
acrylic glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	3,74E-06	0,0006%
chromium trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,55E-06	0,0004%
goldProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,94E-06	0,0003%
manganese dioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,83E-06	0,0003%
lead oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,65E-06	0,0003%
alloyProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,50E-06	0,0002%
nickel oxides (unspecified)Product flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,25E-06	0,0002%
ceramic; electronic gradeProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,14E-06	0,0002%
sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,00E-06	0,0002%
polyoxymethyleneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	7,56E-07	0,00012%
Phosphorus; white liquid; at plantProduct flow / Materials production / Other mineralic materials	1,65E-07	0,00003%
Palladium; primary; at refineryProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,31E-08	0,000013%
Cobalt; at plantProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	7,02E-08	0,000011%
titaniumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,17E-09	0,0000002%
glassProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,10E-10	0,00000002%